BUREAU VERITAS
Certification

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-1229**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	**ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO**
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 2 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a

immesso sul mercato con il nome o il marchio di:

FABBRICANTE	**MCM S.r.l.** **SEDE LEGALE:** **Via Giacomo Konz, 100 – Frazione Ponte a Chiani – 52100 AREZZO (AR)**

e fabbricato nello stabilimento di produzione di:

STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Giacomo Konz, 100 – Frazione Ponte a Chiani – 52100 AREZZO (AR)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **28-10-2016** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, lì 13-04-2022

Rev. 2

Firmato digitalmente da
Remo Godino
O = Ordine Ingegneri di Milano
T = Ingegnere
SerialNumber = TINIT-GDNRME72B23Z112G
Data e ora della firma: 13/04/2022 20:37:14

BUREAU VERITAS ITALIA Notified Body 1370

Il Direttore Tecnico
Ing. Remo GODINO

BUREAU VERITAS
Certification

Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-1229 del 13/04/2022

Rilasciato a:

MCM S.r.l.

SEDE LEGALE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:

Via Giacomo Konz, 100 – Frazione Ponte a Chiani – 5210 AREZZO (AR)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2018 – Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio

Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

Procedimenti di Saldatura e Materiali

Processi di saldatura *In accordo alla ISO 4063*	**Gruppi di materiali** *In accordo alla CEN ISO/TR 15608*
135	1.1, 1.2

Responsabile Coordinamento Saldatura

Giovanni Zacchei

Milano, lì 13-04-2022

Rev. 2

Il Direttore Tecnico

Ing. Remo GODINO

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-1229